



Edition Date: June, 2018

Prueba de Adhesión



Selladores
Pegamentos
Pinturas

Desde 1967

Prueba de Adhesión

La adherencia es típicamente una propiedad física difícil de cuantificar en todos los proyectos; una buena prueba de adhesión tiene que cuantificar la fuerza o la energía de agarre del recubrimiento en números, pero los resultados a menudo requieren una interpretación técnica.

La prueba de adhesión de obra o campo es una versión modificada de la prueba de adhesión a 180° (ASTM D903-98). Es una prueba cuantitativa, superior a la "cinta adhesiva" porque produce un número. Una sección de dos (2') pies de largo por una pulgada de ancho de una tira de tela de refuerzo es puesta sobre un (1') pie de largo del material imprimante más membrana base puesto sobre el sustrato bajo investigación lograr una saturación adecuada del producto a recomendarse.

DEFINICION DE PRUEBA DE ADHESION DE CAMPO



El kit utilizado consiste en lo siguiente:

- Primers a ser comparados
- “Base Coats” a ser comparados
- Malla
- Brochas

**KIT DE PRODUCTOS PARA
REALIZAR LA PRUEBA**





1

Aplicación de primera capa de cada producto utilizado.

BULL-BOND®



2

Colocación de malla y aplicación de segunda capa de producto para fijar la misma sobre la primera capa de producto.

BULL-BOND®



3

En los casos necesarios, luego de la primera capa de un producto designado, al colocarse la malla, la segunda capa se aplicó con uno de los productos complementarios.

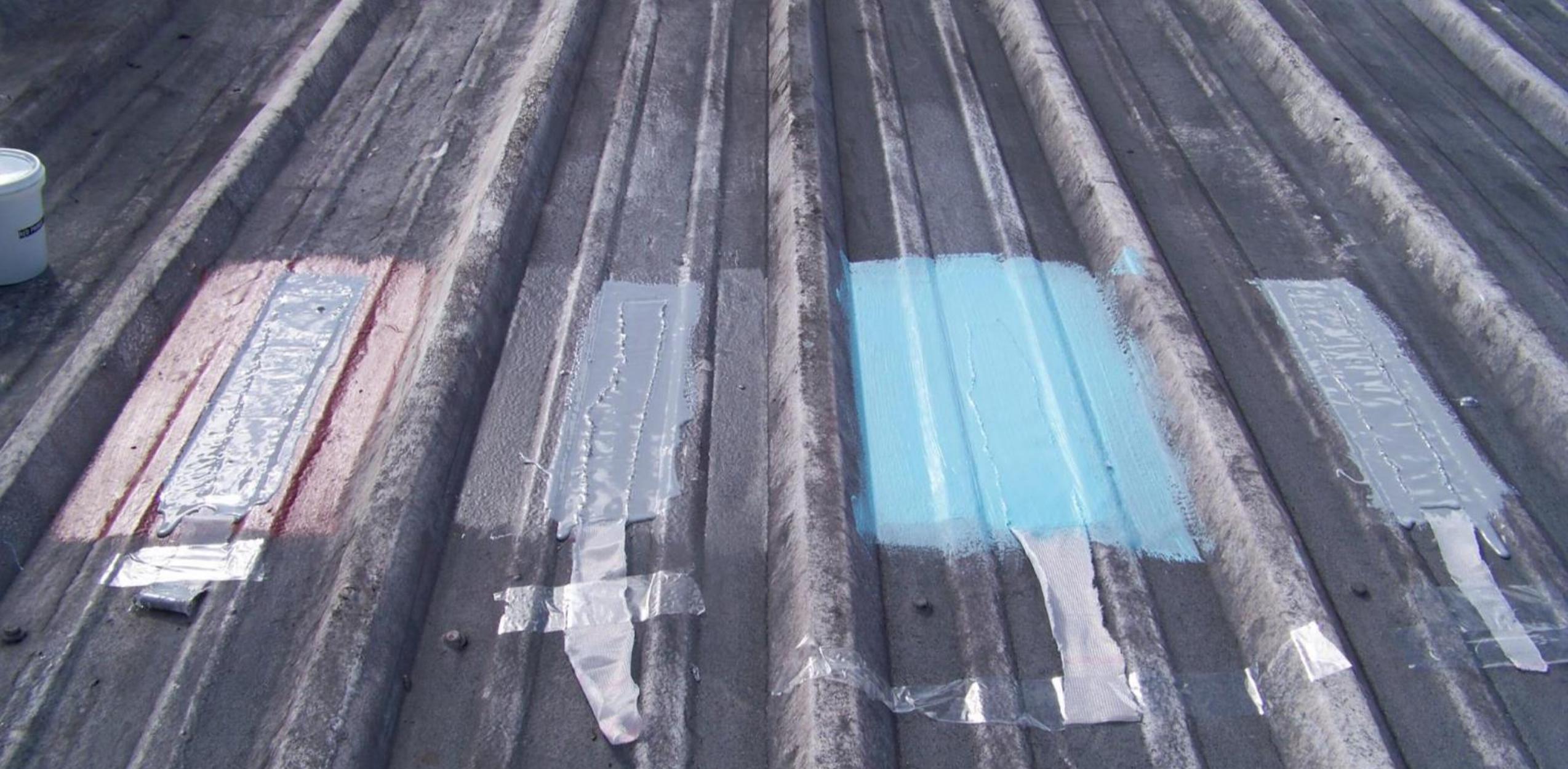
BULL-BOND®



4

Luego de las aplicaciones de productos, se procedió a fijar con cinta adhesiva los pedazos de mallas que quedaron fuera del área aplicada con el propósito de evitar interacción con el viento durante el periodo de secado de los productos.

BULL-BOND®



5

Aplicación de capas completada e inicio del periodo de secado de los productos

BULL-BOND®



6

El proceso de toma de muestra se realizó utilizando un Medidor de Fuerza al cual se le amarraba la parte de la malla que quedaba fuera del producto aplicado. Luego se comenzó a halar por secciones para ir corroborando el resultado que se estaba obteniendo. El procedimiento se repitió en cada aplicación de los productos.

BULL-BOND®

La tabulación de resultados permite comparar el nivel de adhesión de los productos comparado y elegir el más adecuado para la superficie a ser impermeabilizada.

Ejemplo:

Tabla:
Como resultado de la prueba, se encontró que la combinación de PU Basecoat con el Red Primer demostró mejor adhesión a la superficie existente en el área propuesta.

Muestra	Producto	Resultado de Prueba
1	AC-2 Base Coat/ Red Primer	6 PLI a 7 PLI (5 PLI promedio)
2	PU Basecoat / Red Primer	15+ PLI
3	PU Basecoat / AC-1 (ElastoAcryl)	6 PLI a 8 PLI (7 PLI promedio)
4	AC-2 Base Coat/ AC-1 (ElastoAcryl)	4 ½ PLI a 5 ½ PLI
5	AC-2 Base Coat	5 PLI a 6 PLI
6	PU Basecoat	12 PLI a 13 PLI

PLI= Pounds per Linear Inch

TOMA DE RESULTADOS



7

Muestras con las pruebas realizadas y los residuos de las mismas.

BULL-BOND®

bullbond.com